

**APLIKACIJSKA PRIMJENA BRUSNOG I POLIRNOG SISTEMA EISENBLATTER**

UKLANJANJE OGREBOTINA I IZRAVNAVANJE ZAVARA NA INDUSTRIJSKI FINIŠIRANIM PROIZVODIMA (SATIN, MAT I BRUSH FINIŠ)

1. **PREDBRUŠENJE POVRŠINE**

Koristi se POLY PTX ROLER u kombinaciji sa Zirconium brusnim prstenom granulacijske oznake 60 ili 80. U slučaju da se vrlo tanki zavari trebaju ukloniti preporučuje se da se takvi zavari pripreme sa lamelnom pločom.

1. **PRIJELAZNO BRUŠENJE**

U ovoj fazi koristimo POLY PTX ROLER u kombinaciji sa POLY PTX SC sintetskim brusnim prstenom srednje granulacije (medium, crveni) kako bi ugladili prethodnu grublju radnu površinu.

1. **FINALNO BRUŠENJE/INDUSTRIJSKI FINIŠ**

U ovoj fazi finiširanja koristimo POLY PTX sintetski brusni kolut granulacijske oznake 80. Na taj način izvršavam oscilacijsku operaciju ujednačavanja i finiširanja.

U slučaju posebno zahtjevane obrade

1. Korištenjem različite brzine okretaja na POLY PTX brusilici moguće je dobiti fine prijelaze i prilagodbe na radnoj površini.